

РАДИАЦИОННО-ЗАЩИТНЫЕ БАРИТОВЫЕ НАПОЛЬНЫЕ И ШТУКАТУРНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Серия сухих строительных смесей на магнезиально-баритовой основе для создания покрытий стен, потолков и пола внутри помещений. Покрытия предназначены для обеспечения радиационной безопасности и защиты населения от сверхнормативного воздействия всех видов источников ионизирующих излучений. Лауреат конкурса «100 лучших товаров России» 2008 г. Патент на изобретение №2388715.



КОМПЛЕКС РАДИАЦИОННО-ЗАЩИТНЫХ СМЕСЕЙ

- **АЛЬФАПОЛ ШТ-БАРИТ:** радиационно-защитная штукатурка
- **АЛЬФАПОЛ М-БАРИТ:** радиационно-защитное напольное покрытие

Защитные сухие смеси на магнезиальной основе также могут использоваться при изготовлении контейнеров для утилизации твердых радиоактивных отходов (ТРО) и для отверждения жидких радиоактивных отходов (ЖРО).

ПРЕИМУЩЕСТВА РАДИАЦИОННО-ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ НА МАГНЕЗИАЛЬНОМ ВЯЖУЩЕМ

- Ослабляют ионизирующие излучения широкого ряда радионуклидов
- Для изготовления баритовых защитных смесей используются только высококачественные компоненты с максимальным содержанием тяжелого элемента бария ($BaSO_4$ не менее 90%)
- Существенно превосходят по экранирующим характеристикам цементно-баритовые составы
- Экономически эффективны за счет малой толщины слоя и возможности проведения работ в короткие сроки
- Стабильность защитных свойств достигается изготовлением смесей в заводских условиях по Техническим Условиям и рецептурам с точным дозированием компонентов
- Пожаробезопасность (относится к категории негорючих материалов)

РАДИАЦИОННО-ЗАЩИТНЫЕ МАГНЕЗИАЛЬНО-БАРИТОВЫЕ СУХИЕ СМЕСИ:

- Не требуют армирования и использования металлических сеток
- Быстрое твердение и набор прочности (возможность технологического прохода для напольной смеси через 8-10 часов)
- Высокая адгезия к основанию
- Долговечность
- Безусадочность (трещиностойкость)
- Ремонтопригодность
- Возможность многослойного нанесения, толщина одного слоя может составлять до 25 мм (ШТ-Барит)

- Экономичность: расход сухой смеси на 1 м² при толщине слоя 10 мм - 19 кг (ШТ-Барит)
- Устойчивость к сползанию (ШТ-Барит)

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Радиологические отделения мед. учреждений
- Рентгенофлюорографические комплексы
- Рентген кабинеты и кабинеты томографии
- Стоматологические кабинеты с наличием рентгеновского оборудования
- Исследовательские и испытательные центры
- Производственные цеха и лаборатории
- Атомные станции, жилые помещения и др.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ШТ-БАРИТ	М-БАРИТ
Толщина одного слоя	от 3 до 25 мм	от 5 до 100 мм
Расход материала на слой 10 мм	19 кг на 1м2	21 кг на 1м2
Время пригодности раствора к использованию	40 мин	
Температура применения	от +10°C до +25°C	
Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее	20 МПа	
Прочность на растяжение при изгибе 28 сут., не менее	5 МПа	7 МПа
Прочность сцепления с бетоном, не менее	1 МПа	
Максимальная фракция	1,25 мм	
Морозостойкость, марка	F35	F100
Норма радиационной безопасности (НРБ-99)	1 класс	
Удельная эффективная активность радионуклидов	73±18 Бк/кг	
Категория горючести, ГОСТ 30244-94	НГ	

ПРЕИМУЩЕСТВА МАГНЕЗИАЛЬНО-БАРИТОВОЙ ШТУКАТУРКИ В СРАВНЕНИИ СО ШТУКАТУРКОЙ НА ПОРТЛАНДЦЕМЕНТЕ

СВИНЦОВЫЕ ЭКВИВАЛЕНТЫ МАГНЕЗИАЛЬНО-БАРИТОВОЙ ШТУКАТУРКИ АЛЬФАПОЛ ШТ-БАРИТ				
Свинцовый эквивалент	Эквивалентная толщина штукатурки при напряжении на рентгеновской трубке (кВ)			
	75 кВ	100 кВ	125 кВ	150 кВ
1 мм	9,11 мм	8,01 мм	12,6 мм	17,5 мм
2 мм	15,5 мм	17,5 мм	27,5 мм	39 мм
3 мм	25,3 мм	26,8 мм	42,7 мм	61,5 мм
4 мм	28,7 мм	36,1 мм	58,5 мм	85,3 мм

Расход сухой смеси на 1 м² при толщине слоя 10 мм составляет 19 кг

Испытания проведены в ГЦИ СИ ФГУП ВНИИМ им. Щ.И. Менделеева, протокол испытаний №1/14

СВИНЦОВЫЕ ЭКВИВАЛЕНТЫ БАРИТОВОЙ ШТУКАТУРКИ НА ПОРТЛАНДЦЕМЕНТЕ				
Свинцовый эквивалент	Эквивалентная толщина штукатурки при напряжении на рентгеновской трубке (кВ)			
	75 кВ	100 кВ	125 кВ	150 кВ
1 мм	18 мм	20 мм	20 мм	25 мм
2 мм	36 мм	37 мм	38 мм	40 мм
3 мм	60 мм	65 мм	68 мм	68 мм
4 мм	80 мм	90 мм	90 мм	90 мм

Расход сухой смеси на 1 м² при толщине слоя 10 мм составляет 22–22,5 кг



РОССИЙСКОЕ ИННОВАЦИОННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ АЛЬФАПОЛ – это производство сухих строительных смесей защитного назначения, ССС и полимерных композиций для изготовления промышленных напольных покрытий, аккредитованная испытательная лаборатория, ежегодное обновление товарного ассортимента, производственный опыт с 1997 года.