

АЛЬФАПОЛ® ЭП-ЗВ АС: ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ЭПОКСИДНАЯ
АНТИСТАТИЧЕСКАЯ ВОДОЭМУЛЬГИРОВАННАЯ
ОКРАСОЧНАЯ КОМПОЗИЦИЯ. КОНЦЕНТРАТ

ТУ 20.16.40-002-82166262-2015.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Антистатическое паропроницаемое матовое окрасочное покрытие применяется для улучшения декоративных и защитных характеристик свежешуложенных или существующих «старых» магнезиальных антистатических полов АЛЬФАПОЛ®. Обеспыливает, повышает водонепроницаемость и износостойкость, сохраняет антистатические и безыскровые свойства существующих покрытий. При применении на этапе твердения в системе с магнезиальными антистатическими продуктами (АЛЬФАПОЛ® КИ, АЛЬФАПОЛ® АК, АЛЬФАПОЛ® МБ(и) и др.) способствует лучшему созреванию минерального основания, ускоряет процесс ввода покрытия в эксплуатацию. Соответствует требованиям противопожарной защиты, применяется в помещениях сборочных цехов, складов с высокоточным электронным оборудованием, лабораториях, офисных, медицинских учреждениях и пр.

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ!

СВОЙСТВА

- промышленное антистатическое напольное покрытие;
- класс пожарной опасности КМ1;
- матовое;
- колерованный состав-концентрат;
- для свежешуложенных и «старых» магнезиальных антистатических покрытий пола АЛЬФАПОЛ®;
- для полимерных и полиуретан-цементных антистатических оснований;
- паропроницаемое;
- для средних эксплуатационных нагрузок;
- легкость очистки;
- без запаха;
- для внутренних работ.

СОСТАВ СИСТЕМЫ

Состав системы	Материал	Расход
Ремонт основания (старое основание) (по расшитым трещинам, кавернам, выбоинам)	АЛЬФАПОЛ® ПУ-1Г с песком 1:4. Альтернативно: АЛЬФАПОЛ® ЭП-1Г с песком 1:4,5	по факту
Грунтовочный слой	АЛЬФАПОЛ® ЭП-ЗВ АС	от 0,1 кг/м.кв
Финишный слой (один-два слоя)	АЛЬФАПОЛ® ЭП-ЗВ АС	от 0,1 кг/м.кв

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе необходимо соблюдать требования СП 29.13330.2011 «Полы. Актуализированная редакция СНиП 2.03.13-88» и СП

71.13330.2011 «Изоляционные и отделочные покрытия. Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий в процессе эксплуатации.

В качестве основания служат свежешуложенные или эксплуатируемые (возрастом более 28 суток) магнезиальные антистатические покрытия «АЛЬФАПОЛ».

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К СВЕЖЕУЛОЖЕННОМУ ОСНОВАНИЮ:

Прочность на сжатие не менее 15 МПа. Температура основания от +10 до +30°C. Отсутствие луж и магнезиального молочка.

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К СОЗРЕВШЕМУ БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ:

Прочность на сжатие – не менее 15 МПа. Температура основания – от +10 до +30°C.

Повышение температуры основания и воздуха в помещении ускоряет процесс отверждения покрытия.

ВНИМАНИЕ! Температура поверхности основания должна быть минимум на 3°C выше точки росы (и повышаться) как во время нанесения покрытия, так и в течение всего времени, необходимого для полной полимеризации нанесенного слоя.

Перед началом работ по нанесению покрытия следует устранить сквозняки. Состав нельзя наносить на постоянно увлажняемое или замороженное основание. В случае повреждения гидроизоляции основания или ее отсутствия возможно частичное отслоение полимерного покрытия в процессе эксплуатации.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

СВЕЖЕУЛОЖЕННОЕ ОСНОВАНИЕ.

Уложенное антистатическое покрытие (согласно техническому описанию) оставить созревать в течение 18-24 часов при нормальных условиях (температуре основания и воздуха 20°C и относительной влажности воздуха 60%). Критерием готовности основания к нанесению краски является набор прочности не менее 15 МПа, отсутствие луж и магнезиального молочка (очистить поверхность и просушить).

Нанести грунтовочный слой: композиция **АЛЬФАПОЛ® ЭП-ЗВ АС (комп. А+комп.Б)** разведенная 6 литрами воды.

СТАРОЕ ОСНОВАНИЕ.

Поверхность основания должна быть чистой (без масляных пятен, остатков старых покрытий, цементного молочка) и ровной (просвет не более 2 мм под 2-метровой рейкой). Абразивно-нестойкие участки основания удаляются механически, поверхность подвергается шлифовке или дробеструйной обработке. При необходимости отремонтировать поверхность: выбоины и неровности, предварительно расшитые, загрунтовать составом **АЛЬФАПОЛ® ПУ-1Г** (см. техническое описание на продукт), и заполнить выравнивающей композицией, приготовленной из грунтовки **АЛЬФАПОЛ® ПУ-1Г** с добавлением кварцевого песка 0,1-0,4 мм в соотношении 1:4 (см. техническое описание на продукт).

Очистить поверхность основания от мусора и пыли с помощью промышленного пылесоса и загрунтовать композицией **АЛЬФАПОЛ® ЭП-ЗВ АС**, разведённой водой:

АЛЬФАПОЛ® ЭП-ЗВ АС : чистая вода = **1: 6**.

ПОЛИМЕРНОЕ ОСНОВАНИЕ.

Зашероховатить, обеспылить, обезжирить существующее полимерное основание ацетоном (сольвентом, ортоксилолом).

ВНИМАНИЕ! Недостаточное грунтование пористых оснований может привести к образованию «зависших» пузырьков воздуха или кратеров на поверхности покрытия.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ КОМПОЗИЦИИ

Компонент А тщательно перемешать низкоскоростным миксером (400-600 об/мин) в течение 5 минут, уделяя особое внимание пристенному и придонному слою. Затем в **компонент А** при постоянном перемешивании постепенно добавить **компонент Б** и продолжить перемешивание смеси **А+Б** в течение 3÷5 минут. Далее необходимо сделать паузу 2 минуты для созревания смеси **и добавить воду в количестве 3 л для окрасочного состава (или 6 л для грунтовочного состава)** и повторно перемешать смесь в течение 1 минуты.

РАСХОД

Расход зависит от впитывающей способности основания и составляет 100-150 г/м² на один слой (валиком). Точный расход, временная раскладка по нанесению слоев краски в конкретных температурно-влажностных условиях объекта определяется опытным путём – в процессе пробного нанесения состава на подготовленном, согласно техническому описанию, контрольном участке пола.

НАНЕСЕНИЕ

Готовую смесь наносят велюровым валиком, кистью или безвоздушным распылением. Все операции по приготовлению и нанесению композиции должны быть проведены в течение времени жизни смеси: в емкости для смешивания (в объеме) – менее 60 мин.

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Межслойное отверждение составляет 24 часа в зависимости от температуры воздуха и основания. Высыхание до степени 3 (+20 +25°С) – не более 2 часов. Время отверждения:

Температура, °С	10	20	30
Пешеходная нагрузка, сут	2	1	20ч
Средняя нагрузка, сут	5	3	1,5
Полная нагрузка, сут	14	7	3

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Приготовление краски и все работы по нанесению проводят в помещении, оборудованном общей приточно-вытяжной вентиляцией, которая обеспечивает безопасную работу с веществами 2-го класса опасности.

Контроль воздуха рабочей зоны осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005 и ГН 2.2.5.1313. Нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Рекомендуется использовать средства индивидуальной защиты: резиновые перчатки, защитные очки, респираторы. При попадании на кожу смесь или ее компоненты могут вызвать раздражение. В этом случае их следует удалить с помощью ветоши, смоченной в ацетоне или сольвенте, и смыть теплой водой с мылом. При необходимости следует обратиться к врачу. В жидкой фазе материал загрязняет воду! Неотвержденные остатки смеси не сливать в канализацию, водоемы или на почву, утилизировать согласно местному законодательству.

УПАКОВКА

Комплект из 2-х компонентов А и Б в двух емкостях:

Компонент А – 9кг

Компонент Б – 3кг

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранение компонентов краски осуществляют в плотно закрытой заводской таре в помещении на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов в интервале температур от + 5 до + 30°С при влажности не более 60 %. Срок хранения в заводской упаковке – 6 месяцев с момента изготовления.

Компоненты краски перевозят в упаковке изготовителя крытым транспортом при температуре окружающего воздуха от + 5 до + 30°С. Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей! Беречь от огня!

Допускается пятикратное замораживание дисперсии сроком до двух недель при температуре не ниже -18°С.

АЛЬФАПОЛ®ЭП-ЗВ АС компонент А может «кристаллизироваться» при хранении или транспортировке при температурах ниже +5°С. Данный процесс обратим и не является браком.

Перед применением материал необходимо выдержать в помещении производства работ в течение суток. Вскрыть ведро с **компонентом А** и если произошла «кристаллизация» материала в виде помутнения состава, выпадения осадка или полного затвердевания, то **компонент А** необходимо выдержать при температуре от +45 до +55°С не менее 2 часов и продолжить работы согласно техническому описанию.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Производитель гарантирует соответствие покрытия заявленным техническим характеристикам при соблюдении условий хранения, транспортировки компонентов продукта и соблюдения технологии работы с композицией. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики выпускаемых продуктов и не несет ответственности за неправильное использование, применение его не по назначению и за несоблюдение технологии производства работ. При сомнениях в правильности применения продукта необходимо обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». При работе с продуктом **АЛЬФАПОЛ®ЭП-ЗВ АС** руководствоваться последней редакцией технического описания, представленной на официальном сайте Производителя: alfapol.ru.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	эпоксид
Компонент А, кг	9
Компонент Б, кг	3
Плотность, кг/дм ³ : - компонент А	1,1±0,05
- компонент Б	1,5±0,05
- композиции	1,4±0,05
Вязкость - ВЗ-246, сопло 4 мм при (20±2) °С, не более, с	40
Расход (валик), кг/м ²	0,1-0,15
Расход (безвоздушное распыление), кг/м ²	0,6-0,75
Адгезия, не менее, МПа	5
Твердость по Шору D, не менее	50

Истираемость по Таберу, не более, мг	70
Содержание нелетучих веществ, %	75
Интервал для нанесения следующего слоя, не менее, час	24
Блеск под углом 60° *	4-12
Температура применения, °С	от +10 до +30
Температура эксплуатации, °С	от -30 до +50

Поверхностное электрическое сопротивление (от точки до точки), Ом	менее 10 ⁶
Объёмное электрическое сопротивление (к точке заземления), Ом*м	менее 10 ⁶
Срок хранения, мес.	6

* Блеск может отличаться в зависимости от цвета продукции

Дата актуализации: март 2025

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: все технические характеристики, приведенные в техническом описании, основываются на результатах лабораторных испытаний. На практике данные, полученные в ходе измерений, могут отличаться от лабораторных из-за воздействия факторов, на которые производитель не имеет возможности повлиять. Последняя версия технического описания, а также дополнительная информация о системах покрытий АЛЬФАПОЛ® доступна в электронном виде на сайте www.alfapol.ru. С публикацией нового технического описания предыдущая версия утрачивает свою силу.

ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ» (РЕШЕНИЕ № 172-РЗ/15 ОТ 27.07.2015)