

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Матовое запечатавающее покрытие для защиты бетонных полов, напольной плитки, тротуарной плитки, брусчатки, изделий из натурального и искусственного камня, бетона, облицовочного кирпича. Состав используется для улучшения эксплуатационных свойств и внешнего вида минеральных покрытий: увеличивает срок службы, обеспыливает, предотвращает высолообразование, снижает водопоглощение основания, повышает химическую стойкость, способствует лучшему «созреванию» свежееуложенных покрытий. Применяется также для создания финишного слоя по полимерным покрытиям.

Только для профессионального применения!

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- обеспыливает и гидрофобизирует минеральные основания
- для свежееуложенных или «старых» минеральных оснований
- матирует поверхность полимерных полов
- для внутренних и наружных работ
- для горизонтальных и вертикальных оснований
- паропроницаемость
- водостойкость и химическая стойкость
- хорошая адгезия
- без растворителя, практически без запаха.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе необходимо соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов».

Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

В качестве основания служат свежееуложенные минеральные (магнезиальные или цементные) промышленные покрытия торговой марки «АЛЬФАПОЛ» или созревшее (1-3 месяца) бетонное основание или цементно-песчаная стяжка возрастом более 28 суток.

Основные требования к свежееуложенному основанию:

Прочность на сжатие не менее 15МПа. Температура основания не менее +10°C. Отсутствие луж, цементного или магнезиального молочка.

Основные требования к созревшему бетонному основанию:

Прочность на сжатие, не менее 15МПа.

Внимание! Температура поверхности основания должна быть минимум на 3°C выше точки росы (и повышаться) как во время нанесения покрытия, так и в течении всего времени, необходимого для полной полимеризации нанесенного слоя.

Понижение температуры основания и воздуха в помещении замедляет процесс отверждения покрытия.

Перед началом работ по нанесению покрытия следует обеспечить отсутствие сквозняков. Состав нельзя наносить на постоянно увлажняемое или замороженное основание.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Свежееуложенное минеральное основание.

Уложенное покрытие оставить созревать в течение 18-24 часов при нормальных условиях (температуре основания и воздуха 20°C и относительной влажности воздуха 60%). После достижения прочности более 15МПа поверхность очистить от цементного или магнезиального молочка и просушить, не оставляя луж. Нанести слой грунтовки АЛЬФАПОЛ®ЭП-1ВГ без пропусков.

Старое бетонное основание.

Поверхность основания должна быть чистой (без масляных пятен, остатков старых покрытий, цементного молочка) и ровной (просвет не более 2 мм под 2-метровой рейкой). Абразивно-нестойкие участки основания удаляются механически, поверхность подвергается шлифовке или дробеструйной обработке. Выбоины и крупные трещины, предварительно расшитые и загрунтованные, подвергаются ремонту:

Вариант 1: грунтуются грунтовкой АЛЬФАПОЛ® ПУ-1Г и заполняются выравнивающим составом, приготовленным из грунтовки АЛЬФАПОЛ® ПУ-1Г с добавлением кварцевого песка 0,1-0,4 мм в соотношении 1:4.

Вариант 2: грунтуются составами АЛЬФАПОЛ® ЭП-1ГМ или АЛЬФАПОЛ® ЭП-1Г и заполняются выравнивающим составом, приготовленным из грунтовки АЛЬФАПОЛ® ЭП-1Г с добавлением кварцевого песка 0,1-0,4 мм в соотношении 1:4,5.

Поверхность основания очищается от мусора и пыли с помощью промышленного пылесоса и грунтуется АЛЬФАПОЛ® ЭП-1ВГ.

Полимерное основание.

Зашероховатить, обеспылить и обезжирить существующее полимерное основание ацетоном (сольвентом, ортоксилолом и т.п.)

ВНИМАНИЕ! Недостаточное грунтование пористых оснований может привести к образованию «зависших» пузырьков воздуха, высыпанию белых точек на поверхности, кратеров на поверхности покрытия.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ КОМПОЗИЦИИ

При температуре воздуха, основания и компонентов смеси 20° С тщательно перемешать компонент Б низкоскоростным миксером (до 500 об/мин). Далее при постоянном перемешивании вводится компонент А и смесь А+Б перемешивается в течение 2 минут. Далее необходимо сделать паузу 2 минуты для созревания и добавить воду в количестве 2 литров и повторно перемешать смесь в течение 1 минуты.

Соотношение компонентов А : Б = 1 : 2,4 (по массе)

РАСХОД

При нанесении валиком: 0,08-0,12 кг/м² на один слой (рекомендуется наносить два слоя).

При нанесении безвоздушным распылением: 0,6-0,75 кг/м² в расчёте на 2-3 слоя.

НАНЕСЕНИЕ

Состав АЛЬФАПОЛ® ЭП-ЗВМ наносят валиком (велюровым или меховым с коротким ворсом), кистью или безвоздушным распылением в один-два слоя через 24 часа после этапа грунтования. Все операции по смешиванию и нанесению лака должны быть проведены в течение времени жизни состава: в

ёмкости для смешивания (в объёме) - менее 40 минут. Высыхание до степени 3 (+20/ +25° С) - не более 4 часов.

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Температура, °С	10	20	30
Пешеходная нагрузка, суток	2	1	20ч
Средняя нагрузка, суток	5	3	1,5
Полная нагрузка, суток	7	5	3

Важно! В случае некачественной гидроизоляции или ее отсутствия возможно частичное отслоение полимерного покрытия от основания в процессе его эксплуатации.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с окрасочным составом в закрытом помещении должна быть организована общая приточно-вытяжная вентиляция.

При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать угольные респираторы. Необходимо использовать средства индивидуальной защиты: резиновые перчатки, защитные очки (маску), спецодежду. Не допускать попадания в глаза! При попадании на кожу материал может вызвать раздражение. В этом случае его следует немедленно удалить с помощью ветоши, смоченной в ацетоне или сольвенте, с последующим смыванием теплой водой с мылом. При необходимости обратиться к врачу.

УПАКОВКА

Комплект из 2-х компонентов А и Б в двух емкостях:

компонент А -3,3 кг
компонент Б -8,0 кг.

УТИЛИЗАЦИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Не отвержденные остатки средства не сливать в канализацию, водоёмы или на почву, утилизировать согласно местному законодательству.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Производитель гарантирует соответствие компонентов продукта заявленным ТЕХНИЧЕСКИМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ при соблюдении условий хранения и транспортировки. При сомнениях в правильности применения продукта необходимо обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики выпускаемых материалов. Достоверная актуальная информация всегда находится на сайте производителя. Производитель не несет ответственности за неправильное использование продукта, за его применение не по назначению, за несоблюдение технологии производства работ.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: все технические характеристики, приведенные в Инструкции по применению, основываются на результатах лабораторных испытаний. На практике данные, полученные в ходе измерений, могут отличаться от лабораторных из-за воздействия факторов, на которые производитель не имеет возможности повлиять.

Дата актуализации: май 2023

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранить в плотно закрытой заводской таре в сухом помещении при температуре от +5 °С до +30°С.

Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей и высоких температур. Беречь от огня!

Срок хранения в заводской упаковке — 6 месяцев с момента изготовления. Транспортировать всеми видами транспорта в закрытой таре при температуре от +5 °С до +30°С.

В композиции **АЛЬФАПОЛ®ЭП-ЗВМ компонент А** может кристаллизоваться при хранении, транспортировке, при температурах ниже +5°С. Данный процесс является обратимым и не является браком. Перед применением материал необходимо выдержать в помещении при температуре от +20 до +25°С в течение суток. Вскрыть ведро с **компонентом А**. Если произошла кристаллизация материала в виде помутнения состава, выпадения осадка или полного затвердевания, то **компонент А** необходимо выдержать при температуре от +45 до +55°С не менее 2 часов и продолжить работы согласно техническому описанию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	Эпоксид
Компонент А, кг	3,3
Компонент Б, кг	8
Плотность А при температуре 23°С, кг/дм ³	1,09
Плотность Б при температуре 23°С, кг/дм ³	1,06
Плотность А+Б при температуре 23°С, кг/дм ³	1,08
Расход, кг/м ²	от 0,1
Вязкость компонента Б - ВЗ-246, сопло 4 мм при (20±2) °С, не более, с	30
Время жизни смеси в таре после смешения компонентов(А и Б), не более, мин	40
Высыхание до степени 3 (при +20°С + 25°С), не более, час	4
Интервал для нанесения следующего слоя покрытия, не менее, час	12
Содержание нелетучих веществ, не менее, %	75
Блеск под углом 60°*	4-15
Истираемость по Таберу (СS10/1000 г/ 1000 об), не более, мг	60
Прочность сцепления с бетоном (отрыв по бетону), не менее, МПа	2
Температура применения, °С	+10°С до +30°С
Температура эксплуатации, °С	-30°С до +50°С
Срок хранения, мес, не более	6

ТУ 20.16.40-003-82166262-2015. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ» (РЕШЕНИЕ № 172-РЗ/15 ОТ 27.07.2015)