

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Радиационно-защитная баритовая штукатурка **АЛЬФАПОЛ М-БАРИТ** предназначена для защиты от сверхнормативного воздействия всех видов источников ионизирующих излучений в соответствии с Нормами и Правилами по обеспечению радиационной безопасности в РФ. Применяется для устройства экранирующей стяжки пола в помещениях, под любые виды отделочных покрытий.

СВОЙСТВА

- ослабляет ионизирующие излучения широкого ряда радионуклидов
- пожаробезопасность (категория горючести НГ)
- безусадочность
- высокая адгезия
- трещиностойкость
- долговечность
- для изготовления «АЛЬФАПОЛ М-БАРИТ» используются только высококачественные компоненты с максимальным содержанием тяжелого элемента бария (BaSO_4 не менее 90 %)
- быстрое твердение и набор прочности
- укладывается механизированным и ручным способом;
- экологическая безопасность.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом.

Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации. Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- влажность основания, не более: 5%
- температура основания, не менее: +10°C

Относительная влажность воздуха: 60% на весь период выполнения работ. Уменьшение температуры основания и воздуха, также как и повышение влажности воздуха в помещении способствуют замедлению процесса «схватывания» смеси.

Поверхность подстилающего слоя должна быть чистой, без «цементного молочка», пыли, масел, краски и других веществ, снижающих адгезию смеси.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность основания тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию, удалить абразивно-нестойкие, рыхлые участки. Основание подвергнуть фрезерованию и пропылесосить.

По примыканиям к стенам и колоннам, а также в местах прохода коммуникаций установить прокладки из демпфирующих материалов толщиной 3-5мм.

За 3 – 4 часа до укладки растворной смеси **АЛЬФАПОЛ М-БАРИТ** заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расшитые и огрунтованные) этим же раствором. Выступающие из основания металлические фрагменты очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ или аналогичным 1-2 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и заполимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре +20°C и относительной

влажности 60%).

После первого грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно полчаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Материал состоит из двух заводских компонентов и воды:

- сухая смесь **АЛЬФАПОЛ М-БАРИТ**
- затворитель (бишофит природный)

Строительный раствор готовится из двух заводских компонентов: сухой смеси **АЛЬФАПОЛ М-БАРИТ**, затворителя (**БИШОФИТ ПРИРОДНЫЙ**) и воды. Все компоненты должны иметь температуру не менее +10°C. Не использовать для приготовления смеси бетономешалки.

1. Приготовления раствора затворителя.

В большой пластиковой ёмкости смешать **БИШОФИТ** с чистой водой. Пропорция смешивания указана в штампе на боковине мешка **АЛЬФАПОЛ М-БАРИТ**. Провести контроль плотности раствора затворителя с помощью ареометра (должна быть в интервале 1,18-1,19 кг/л).

2. Приготовление строительного раствора.

В растворомешалку или строительный таз вылить **раствор затворителя** в количестве, указанном в штампе на мешке, засыпать сухую смесь и перемешать до однородности. Выдержать технологическую паузу 1-2 мин. для «созревания» раствора. Повторно перемешать смесь. При ручном замешивании использовать электромиксер с числом оборотов от 400 до 600.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Толщина защитного покрытия определяется проектом. Укладка растворной массы производится полосами по заранее установленным направляющим требуемой высоты. Ширина полос укладки зависит от конкретных условий: габаритов помещения, длины правила или виброрейки.

Растворную массу выложить на подготовленное основание и разровнять правилом или виброрейкой, оставляя ровную поверхность без борозд и пустот. Направляющие вынимаются из раствора до его окончательного затвердевания, пустоты заделываются свежим раствором.

После «готовности» материала (при надавливании рукой со средним усилием на поверхности остаются небольшие углубления) произвести его заглаживание бетоноотделочной машиной («вертолёт» или вручную без использования жидкостей. В местах стыков полос во время заглаживания своевременно защищать наплывы свежего раствора на ранее уложенной полосе.

Не рекомендуется более 15 мин. держать растворную смесь в ёмкости во избежание начала схватывания.

Приготовленная порция смеси должна быть выработана в течение приблизительно 20 мин. при температуре основания 20°C и относительной влажности воздуха 60%.

Рекомендуем проводить пробную укладку растворной смеси (1 мешок) для уточнения количества жидкости в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Твердение покрытия должно происходить в сухих условиях. Технологический проход возможен через 8-10 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%. В первые часы твердения необходимо избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков солнечным светом

через окна). Увлажнение покрытия во время твердения не допускается. Через 3 суток материал набирает 50-80% марочной прочности, через 7 суток материал набирает 80-90% марочной прочности. Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в покрытии. При отсутствии швов в основании необходимо нарезать швы в покрытии с шагом ориентировочно 6*6м. Нарезку швов необходимо производить в промежутке времени от 24 до 48 часов с момента укладки стяжки **АЛЬФАПОЛ М-БАРИТ**. Возможен неоднородный цвет покрытия, что не влияет на технические характеристики стяжки.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Герметичное заполнение швов производится через 7 суток после устройства стяжки, с применением герметика на полиуретановой основе, после обязательной предварительной расчистки и обеспыливания швов. Устройство чистовых покрытий (на полимерных клеях), нанесение полимерных покрытий, а также покраску (пропитку) выполнять, руководствуясь Инструкциями на эти покрытия, но не ранее 5-7 суток после укладки магнезитового промышленного пола, контролируя показатель влажности (менее 5%). Образовавшееся на поверхности магнезитовое «молочко» перед нанесением покрытий удалить механическим способом.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). При попадании затворителя (**БИШОФИТ ПРИРОДНЫЙ**) или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды. При необходимости обратиться за медицинской помощью.

УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сухая смесь **АЛЬФАПОЛ М-БАРИТ** поставляется в мешках массой 25 кг. Затворитель (бишофит природный) поставляется в бочках или канистрах различного объема. Сухую смесь **АЛЬФАПОЛ М-БАРИТ** хранить в ненарушенной заводской упаковке в сухих помещениях на поддонах при температуре не ниже +5°C.,

не допуская увлажнения материала. Гарантийный срок хранения сухой смеси в нормальных условиях составляет 6 месяцев с момента изготовления. Транспортировка возможна всеми видами ТС, предохраняя сухую смесь от намокания.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению. При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) и обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина одного слоя: 5 -100 мм
Расход материала на слой 10 мм: 21 кг на 1м²
Время пригодности раствора к использованию: 20 мин
Температура применения: от +10°C до +25°C
Возможность технологического прохода: 8-10 часов
Нанесение финишных покрытий при норм. условиях, не ранее: 5-7 суток
Норма радиационной безопасности (НРБ-99/2009): 1 класс
Удельная эффективная активность радионуклидов: 73±18Бк/кг
Категория горючести, ГОСТ 30244-94: НГ
Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88: бензин, мин. масло
Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее: 20 МПа
Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее: 7 МПа
Прочность сцепления с бетоном, не менее: 1 МПа
Морозостойкость, марка: F100
Теплопроводность: 0,96 Вт/м °C
Фракция, максимально: 0,63мм
Хранение, с даты изготовления: 6 месяцев

ТУ 5745-001-82166262-2001. ПАТЕНТ НА ИЗОБРЕТЕНИЕ № 2233255 ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.