



АЛЬФАПОЛ ВК (м): ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

СМЕСЬ СУХАЯ РАСТВОРНАЯ ТОНКОДИСПЕРСНАЯ ЦЕМЕНТНАЯ НАПОЛЬНАЯ САМОВЫРАВНИВАЮЩАЯСЯ

B35 F400 W12 Pк5

ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПАЛУБ В ПОМЕЩЕНИЯХ МОРСКИХ СУДОВ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сухая смесь **АЛЬФАПОЛ ВК (м)** используется в судостроении для устройства выравнивающих покрытий стальных, алюминиевых, оцинкованных палуб морских и речных судов. Может использоваться в качестве ровнителя для устройства износоустойчивых промышленных покрытий пола по минеральным основаниям производственно-складских помещений и холодильных складов.

АЛЬФАПОЛ ВК (м) материал на основе модифицированного портландцемента, усиленного армирующими волокнами: используется для создания наливных пожаробезопасных самонивелирующихся тонкослойных палубных покрытий по металлическим основаниям.

Напольная смесь **АЛЬФАПОЛ ВК (м)** соответствует техническим требованиям в отношении пожарной безопасности при использовании в качестве подстилающего или финишного слоя полов на борту пассажирских, торговых судов, а также зданий и сооружений. Соответствует требованиям международного кодекса по применению процедур испытаний на огнестойкость, 2010 (резолюция имо msc.307(88)) и одобрена Российским морским регистром судоходства.

СВОЙСТВА РАСТВОРНОЙ СМЕСИ

Самонивелирующаяся смесь **АЛЬФАПОЛ ВК (м)** на модифицированном портландцементе, усиленная армирующими волокнами, обеспечивает возможность получения долговечных конструкций пола. Экологически безопасная. Механизированное или ручное нанесение.

СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

- имеет высокие индексы водонепроницаемости, морозостойкости и истираемости
- устойчивость к воздействию значительных сосредоточенных и распределённых механических нагрузок
- негорючесть, пожаробезопасность
- высокая растекаемость
- для быстрого технологичного строительства больших площадей
- используется под любые отделочные и полимерные покрытия в качестве выравнивающего слоя
- технологический проход возможен через 10-12 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%
- нанесение финишных покрытий - от 5-ти суток
- на минеральных основаниях может использоваться в качестве окончательного слоя без покрытия

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЯМ

Металлическое основание:

- основание должно быть надёжно закреплено к несущим конструкциям судна и не иметь деформаций и подвижек
- не должно иметь следов коррозии
- температура основания, не менее: +10°C

Бетонное основание:

- «возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- влажность основания, не более: 5%
- температура основания, не менее: +10°C

Поверхность подстилающего слоя должна быть чистой, без «цементного молочка», пыли, масел, краски и других веществ, снижающих адгезию выравнивающей смеси. Нельзя проводить работы по укладке покрытия пола поверх свежеуложенного цементного пола, на влажное или промороженное основание.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

При работе необходимо соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом. Температура основания должна быть не менее +10°C, относительная влажность воздуха 60% на весь период выполнения работ. Уменьшение температуры основания и воздуха в помещении способствуют замедлению процесса «схватывания» смеси **АЛЬФАПОЛ ВК(м)**.

Металлическое основание

Подвергается абразивной обработке (шлифовка или дробеструйная обработка) для удаления следов загрязнения и коррозии и обеспыливается с помощью промышленного пылесоса. Стальные основания грунтуются грунтовкой **АЛЬФАГРУНТ ИК** в один слой. Алюминиевые и оцинкованные основания сначала грунтуются эпоксидной грунтовкой **АЛЬФАПОЛ ЭП-1Г** с посыпкой кварцевым песком фракции 0,1-0,4мм. После отверждения грунтовки и удаления не прилипшего кварцевого песка, поверхность дополнительно грунтуется грунтовкой **АЛЬФАГРУНТ ИК** в один слой.

Бетонное основание

Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

Удалить цементное молочко, абразивно-нестойкие, рыхлые и отстающие участки основания, отфрезеровать его и очистить основание от пыли промышленным пылесосом.

За 3 – 4 часа до укладки покрытия пола заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расшитые, обеспыленные и огрунтованные) раствором **АЛЬФАПОЛ ВК(м)**. Выступающие из основания металлические фрагменты очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером «**АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ**» 2-3 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и полимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре +20°C и относительной влажности 60%). После второго грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ СТРОИТЕЛЬНОГО РАСТВОРА

Перед замешиванием чистая вода и сухая смесь должны иметь температуру не менее +10°C. В чистую пластиковую емкость (30-100 л.) вылить чистую воду в количестве 4,5л, засыпать содержимое мешка сухой смеси 25кг и перемешать миксером до готовности. Выдержать технологическую паузу 3 мин. для созревания смеси и повторно перемешать смесь до полной однородности.

Не использовать для приготовления смеси бетономешалки, число оборотов миксера рекомендуется в пределах 400 – 600 об/мин

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Завод-изготовитель рекомендует проводить пробную укладку смеси (1 мешок) для уточнения количества воды в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям. При видимом расслоении смеси рекомендуется снизить количество воды на 5-10%.

Готовую смесь вылить на подготовленное основание, разровнять с помощью ракля, обеспечивая требуемую толщину слоя и прокатать игольчатым валиком. Длина иглы игольчатого валика должна быть

больше толщины укладываемого слоя.

Для обеспечения самовыравнивания смеси и восприятия покрытием промышленных нагрузок, толщину слоя покрытия рекомендуется делать более 6 мм. После разлива очередных порций смеси, места стыков и всю поверхность свежей заливки сразу же разровнять раклей и прокатать с помощью игольчатого валика для удаления воздушных пузырьков. Во избежание наплывов, смесь выливать непрерывным способом, избегая технологических перерывов. В местах, где возможно ускоренное «схватывание» растворной смеси (пристенные зоны, зоны обогреваемых полов, зоны в непосредственной близости от горячего оборудования и греющих приборов) возможно появление микрократеров и волосных трещин, без нарушения адгезии к основанию. Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в готовом покрытии **АЛЬФАПОЛ ВК(м)**. При отсутствии швов в основании необходимо произвести нарезку швов в покрытии **АЛЬФАПОЛ ВК(м)** с шагом ориентировочно 6*6м. Нарезку швов необходимо произвести в промежутке времени от 24 до 48 часов с момента заливки покрытия пола **АЛЬФАПОЛ ВК(м)**. Швы герметично заполнить полиуретановым герметиком, предварительно расчистив и обеспылив, в сроки от 7 до 15 суток.

Расход сухой смеси составляет 17,5 кг на 1м² поверхности при толщине слоя 10 мм.

Не рекомендуется более 20 мин. держать растворную смесь в емкости для смешивания во избежание начала схватывания. Растворная масса начинает твердеть через 30-40 мин. при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%.

При окончании срока годности материала (при соблюдении условий хранения) рекомендуем провести тест с пробным замешиванием сухой смеси с уменьшенным на 5-10% количеством воды. При отсутствии расслоения смеси и приемлемой текучести материал годен для дальнейшего использования по назначению.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Технологический проход по покрытию возможен через 10-12 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%. При работе и в первые часы твердения покрытия избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков пола солнечным светом через окна, витражи, или отопительными приборами). В жаркое время года рекомендуется предохранять покрытие от пересыхания.

Через 3 суток материал набирает 30-50% марочной прочности, через 7 суток материал набирает 50-80% марочной прочности.

Через 28 суток эксплуатация покрытия возможна без ограничений.

Влажная уборка пола допускается не ранее 7 суток после заливки.

Полы допускается многократно мыть и обрабатывать дезинфицирующими составами.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Устройство облицовок из керамической плитки возможно через пять суток, укладка линолеума и виниловых плиток – через семь суток нанесение полимерных покрытий, а также покраску (пропитку) выполнять, руководствуясь Инструкциями на эти покрытия, но не ранее 12-15 суток

после заливки пола, контролируя влажность цементного промышленного пола. Образовавшееся на поверхности цементное «молочко» перед нанесением рулонных и полимерных покрытий удалить механическим способом.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Цементный раствор имеет щелочную реакцию и смывается с открытых участков тела водой. При попадании цементного раствора или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды и, при необходимости, обратиться за медицинской помощью.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Поставляется сухая смесь АЛЬФАПОЛ ВК(м) в бумажных мешках по 25кг. Хранить в сухом помещении на поддонах в течение 6 месяцев.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При наличии сомнений в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) или обратиться за консультацией к производителю ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество воды затворения на мешок 25кг: 4,5л

Время пригодности раствора к использованию: 20 мин

Температура применения: от +10°C до +25°C

Толщина одного слоя: от 2 до 30 мм

Расход материала на слой 1мм: 1,75кг на 1м²

Прочность на сжатие в возрасте 28 сут. не менее: 45 МПа

Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее: 8 МПа

Прочность сцепления с бетоном, не менее: 2МПа

Морозостойкость, марка: F400

Водонепроницаемость, марка: W12

Марка растворной смеси по подвижности, не менее: Pк5

Истираемость, не более: 0,4 г/см²

Теплопроводность: 0,96 Вт/м°C

Норма радиационной безопасности (НРБ-99/2009): 1 класс

Плотность затвердевшего покрытия: 2100±100 кг/м³

Фракция, максимально: 0,63 мм

Возможность технологического прохода: 10-12 часов

Нанесение плиточных облицовок – через 5, линолеумов – через 7; полимерных покрытий (при нормальных условиях), не ранее: 12-15 суток

Категория горючести, ГОСТ 30244-94: НГ

Хранение, с даты изготовления: 6 месяцев

ТУ 5745-011-82166262-2012. СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.АГ79.Н02655. СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ МЕЖДУНАРОДНОГО КОДЕКСА ПО ПРИМЕНЕНИЮ ПРОЦЕДУР ИСПЫТАНИЯ НА ОГНЕСТОЙКОСТЬ, 2010 (РЕЗОЛЮЦИЯ ИМО MSC.307(88)), ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА О БЕЗОПАСНОСТИ ОБЪЕКТОВ МОРСКОГО ТРАНСПОРТА.